

MEMORIAL TÉCNICO

MÁQUINA HIDRÁULICA DE DIVIDIR COUROS INTEIROS

DESCRIÇÃO TÉCNICA

Máquina hidráulica destinada à divisão de couros inteiros, com largura útil de trabalho igual a 3.000 mm. O equipamento utiliza faca de corte rotativa sem fim, com largura de 100 mm, e dispõe de sistemas de regulagem e controle para o posicionamento e processamento do couro.



CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS

3.000 mm LARGURA ÚTIL DE TRABALHO	100 mm LARGURA DA FACA	ENCODER CONTROLE CENTESIMAL DA ESPESSURA
MICROMÉTRICO AVANÇO DOS REBOLOS	8 REGISTROS CORREÇÃO DA LINEARIDADE DO ROLO	2 PONTOS ARQUEAMENTO HIDRÁULICO DO ROLO

SISTEMAS E FUNCIONALIDADES

CONTROLE DA ESPESSURA	Controle centesimal da espessura por meio de encoder.
DESLOCAMENTO	Deslocamento simultâneo do cabeçote e da mesa de introdução.
AVANÇO DOS REBOLOS	Avanço micrométrico dos rebolos por meio de motores de corrente contínua.
ROLO DE TRANSPORTE	8 registros mecânicos no cabeçote para correção da linearidade do rolo de transporte.
ARQUEAMENTO	2 pontos hidráulicos nas extremidades do cabeçote para arqueamento do rolo de transporte.

DADOS TÉCNICOS

Tipo de equipamento	Máquina hidráulica de dividir couros inteiros
Largura útil de trabalho	3.000 mm
Sistema de corte	Faca de corte rotativa sem fim
Largura da faca	100 mm
Controle de espessura	Centesimal, por meio de encoder
Movimento	Deslocamento simultâneo do cabeçote e da mesa de introdução